

# RME/H 系列

## 三相可活动底脚高效率铝壳电机

### Three Phase Asynchronous Aluminum Motors with Removable Feet



#### 产品概述

#### General Information

万达 RME 系列铝壳电动机是三相可活动底脚电动机。接线盒位置可以根据用户的不同要求而改变。效率指标达到 IE2 标准。

万达标准三相异步电机广泛应用于通用机械和工业领域，如水处理、空气处理、矿山、纺织、船舶、农业及水产、能源、木工造纸、建筑、化工等行业。

万达高效电机适用于水泵、压缩机、齿轮箱、液压系统、风机、研磨机、纺织机械、道路机械、建筑机械等一系列通用及特殊机械。

RME series three phase AC induction motor come with removable feet. The position of the terminal box could be relocated to left or right viewing from driving end. RME series motor efficiency is able to fulfill IE2 standard.

Wonder motors have been widely used in many industry such as : water treatment, air treatment, mining, textile, marine, agriculture, aquaculture, energy industry, paper mills, construction and chemical industry.

Wonder motors are suitable to install in pumps, compressors, gearboxes, hydraulic machines, air blowers, grinding machines, textile machines, road construction machines, building construction machines and other customized machines.

#### 万达标准电机电气特性

#### Technical Specifications

- IP55 防护等级，F 级绝缘，B 级温升，S1 工作制；
- 额定电压 400V；
- 额定频率 50Hz；
- 运行环境温度：-20°C~40°C；
- 运行海拔 ≤ 1000m.
- 功率 3kW 及以下电机为 Y 连接方式；
- 4kW 及以上电机为 Δ 连接方式；
- 冷却方式：IC411 或 IC416。
- IP55 protection, class F insulation, B-level temperature rise, S1 duty;
- Rated voltage 400V;
- Rated frequency 50Hz;
- Operation ambient temperature: -20°C~40°C;
- Operation altitude ≤ 1000m.
- Y-connection for motors up to 3kW,
- Δ-connection for 4kW and above.
- Cooling method: IC411/IC416.

#### 万达标准电机安装方式

#### Mounting Arrangements

基本安装方式 Basic Type of Construction	派生安装方式 Derived Types of Construction				
IM B3 IM 1001	IM V5 IM 1011	IM V6 IM 1031	IM B6 IM 1051	IM B7 IM 1061	IM B8 IM 1071
IM B35 IM 2001	IM V15 IM 2011	IM V36 IM 2031	* IM 2051	* IM 2061	* IM 2071
IM B34 IM 2101	* IM 2111	* IM 2131	* IM 2151	* IM 2161	* IM 2171
IM B5 IM 3001	IM V1 IM 3011	IM V3 IM 3031			
IM B14 IM 3601	IM V18 IM 3611	IM V19 IM 3631			

基本安装方式可适用于所有的派生安装方式

- 1) 带有 “\*” 的安装方式，IEC60034-7 中未给予定义。
- 2) 有关 IMV3, IMB6, IMB8 的安装方式欢迎询盘确认。

Basic types of construction may be used in all derived types of construction.

- 1) “\*” means not-defined mounting by IEC 60034-7.
- 2) for the types of construction IM V6, IM B6, IM B8 inquiry is necessary.

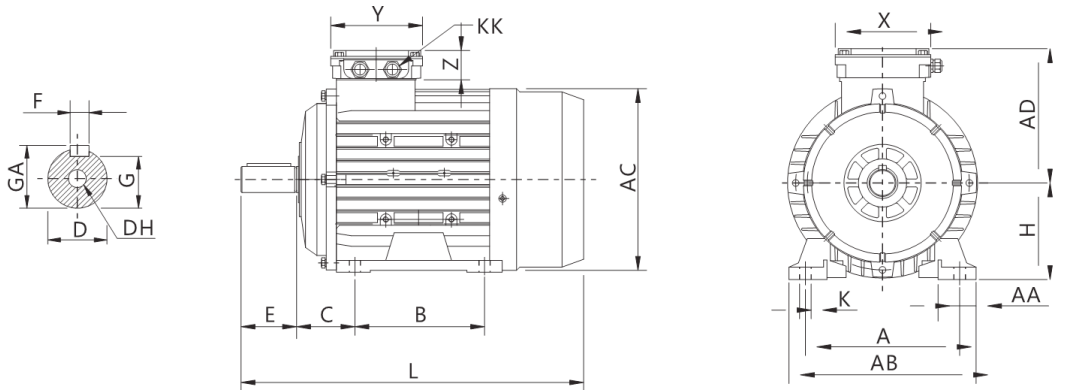
RME 系列技术数据    Technical Specifications IE2

功率 Rated Output kW	标准 机座 IEC Frame	额定 转速 Rated Speed r/m	电流 Full Load Current I <sub>n</sub> (A)	效率 Efficiency η%			功率因数 Power Factor cosφ	堵转电流 额定电流 Locked Current/ Rated Current I <sub>L</sub> /I <sub>n</sub>	堵转转矩 额定转矩 Locked Torque/ Rated Torque T <sub>L</sub> /T <sub>n</sub>	最大转矩 额定转矩 Maximum Torque/ Rated Torque T <sub>b</sub> /T <sub>n</sub>	额定 转矩 Nominal Torrque N.m	转动惯量 of Inertia J(kg <sup>m</sup> ²)	重量 Weight kg
				% 负载 (Full Load)									
			400V	100	75	50							
3000r/m (2 Pole) 50Hz													
0.18	63	2710	0.59	60.4	60.5	60.3	0.73	5.5	2.2	2.2	0.63	-	3.9
0.25	63	2710	0.73	64.8	65.0	64.4	0.76	5.5	2.2	2.2	0.88	-	4.4
0.37	71	2710	0.95	69.5	69.4	68.9	0.81	6.1	2.2	2.2	1.30	0.001	6.2
0.55	71	2730	1.32	74.1	74.3	73.5	0.81	6.1	2.2	2.3	1.92	0.001	6.3
0.75	80	2810	1.71	77.4	77.3	76	0.82	3.7	4.1	3.4	2.55	0.001	8.3
1.10	80	2810	2.43	79.6	79.3	76.6	0.82	4.9	3.4	3.6	3.74	0.001	9.0
1.50	90S	2850	3.21	81.3	81.5	80.2	0.83	7.8	3.2	3.2	5.03	0.001	12.5
2.20	90L	2860	4.60	83.2	83.5	81.5	0.83	7.2	3.6	3.3	7.35	0.001	14.0
3.00	100L	2885	5.75	84.6	84.8	83.5	0.89	8.0	3.1	3.3	9.93	0.003	24.0
4.00	112M	2885	7.56	85.8	86.2	85.3	0.89	9.0	3.4	3.4	13.24	0.005	26.0
5.50	132SA	2905	10.3	87.0	87.1	85.5	0.89	8.1	2.7	3.2	18.08	0.010	40.0
7.50	132SB	2905	13.8	88.1	88.5	87.3	0.89	8.2	2.3	3.2	24.66	0.012	44.0
1500r/m (4 Pole) 50Hz													
0.12	63	1340	0.47	59.1	59.0	58.6	0.63	4.4	1.8	2.0	0.86	-	4.0
0.18	63	1340	0.63	64.7	64.5	64.0	0.64	4.4	1.8	2.0	1.28	-	4.5
0.25	71	1345	0.79	68.5	68.3	67.8	0.67	2.5	2.7	2.2	1.78	0.001	6.1
0.37	71	1375	1.08	72.7	72.9	72.1	0.68	5.2	2.1	2.2	2.57	0.001	6.7
0.55	80	1405	1.47	77.1	76.9	76.3	0.70	2.5	2.7	2.7	3.74	0.001	9.5
0.75	80	1410	1.92	79.6	79.2	76.2	0.71	6.0	3.0	3.0	5.08	0.002	12.2
1.1	90S	1410	2.60	81.4	81.8	80.5	0.75	6.3	2.8	3.1	7.45	0.002	13.5
1.5	90L	1410	3.49	82.8	82.4	80.0	0.75	6.5	3.1	3.2	10.16	0.003	16.3
2.2	100LA	1430	4.65	84.3	84.4	83.2	0.81	6.1	2.9	3.3	14.69	0.005	22.2
3.0	100LB	1430	6.25	85.5	85.6	84.0	0.81	6.6	2.7	3.1	20.03	0.007	25.9
4.0	112M	1440	8.23	86.6	87.0	86.1	0.81	7.0	2.7	3.0	26.53	0.009	32.7
5.5	132S	1445	11.0	87.7	87.8	86.7	0.82	7.0	2.9	3.1	36.35	0.021	47.3
7.5	132M	1445	14.9	88.7	88.9	87.7	0.82	7.0	2.9	3.1	49.57	0.030	57.3
1000r/m (6 Pole) 50Hz													
0.37	80	885	1.3	67.6	67.4	66.9	0.63	4.0	2.0	2.7	3.99	0.002	8.5
0.55	80	885	1.7	73.1	72.9	72.6	0.65	4.7	2.0	2.1	5.94	0.002	9.2
0.75	90S	915	2.0	75.9	76.3	73.9	0.70	4.5	2.1	2.5	7.83	0.003	12.0
1.10	90L	915	2.9	78.1	78.3	76.0	0.70	4.5	2.5	2.7	11.48	0.004	14.8
1.50	100L	920	3.8	79.8	80.0	79.9	0.71	5.7	2.7	2.9	15.57	0.007	23.0
2.20	112M	935	5.4	81.8	82.0	81.5	0.72	5.7	2.3	2.6	22.47	0.007	30.0
3.00	132S	960	6.9	83.3	83.4	81.6	0.75	6.0	2.2	2.6	29.84	0.027	38.0
4.00	132MA	960	9.1	84.6	84.2	83.3	0.75	6.5	2.4	3.0	39.79	0.034	45.0
5.50	132MB	960	12.3	86.0	86.1	84.7	0.75	6.5	2.4	2.8	54.71	0.043	54.0

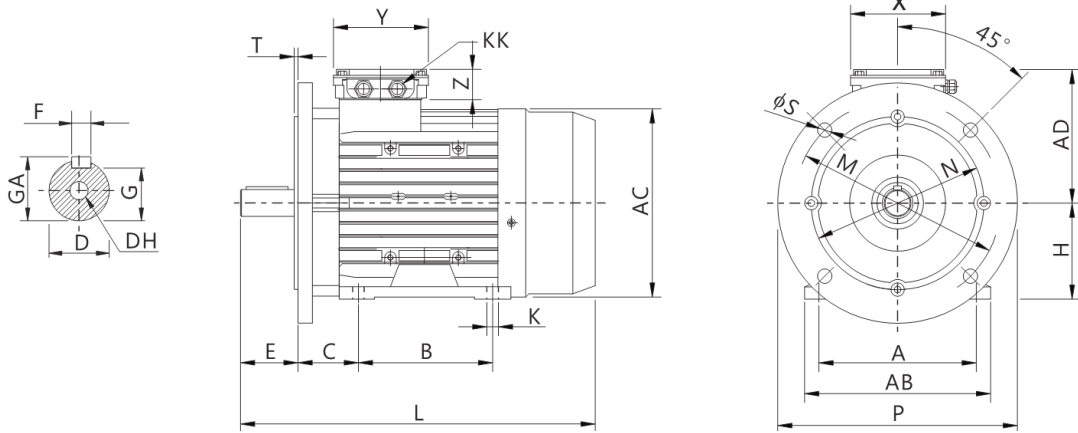
以上数据由万德定义，效率值是根据 60034-2-1: 2007 (MEPS2) 间接方式测试获得  
All the data are provided by Wonder testing result, efficiency is tested based on 60034-2-1:2007 (MEPS2 ).

B3 B35 B5 外形安装尺寸图 Mounting and Overall Dimensions

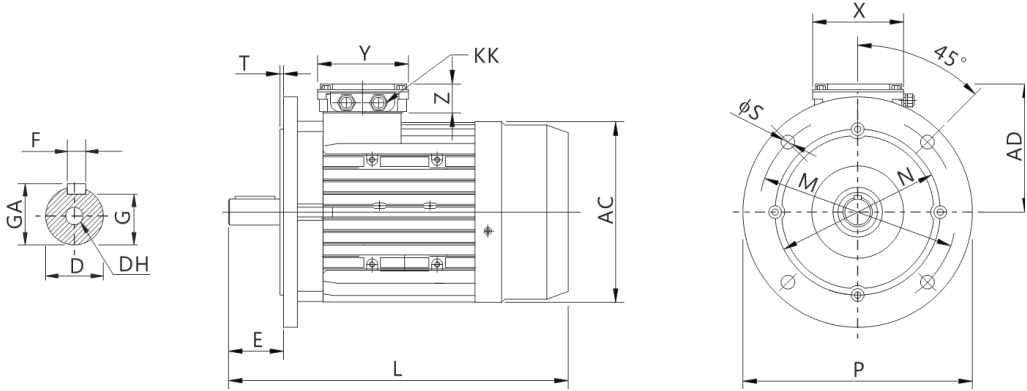
B3



B35



B5

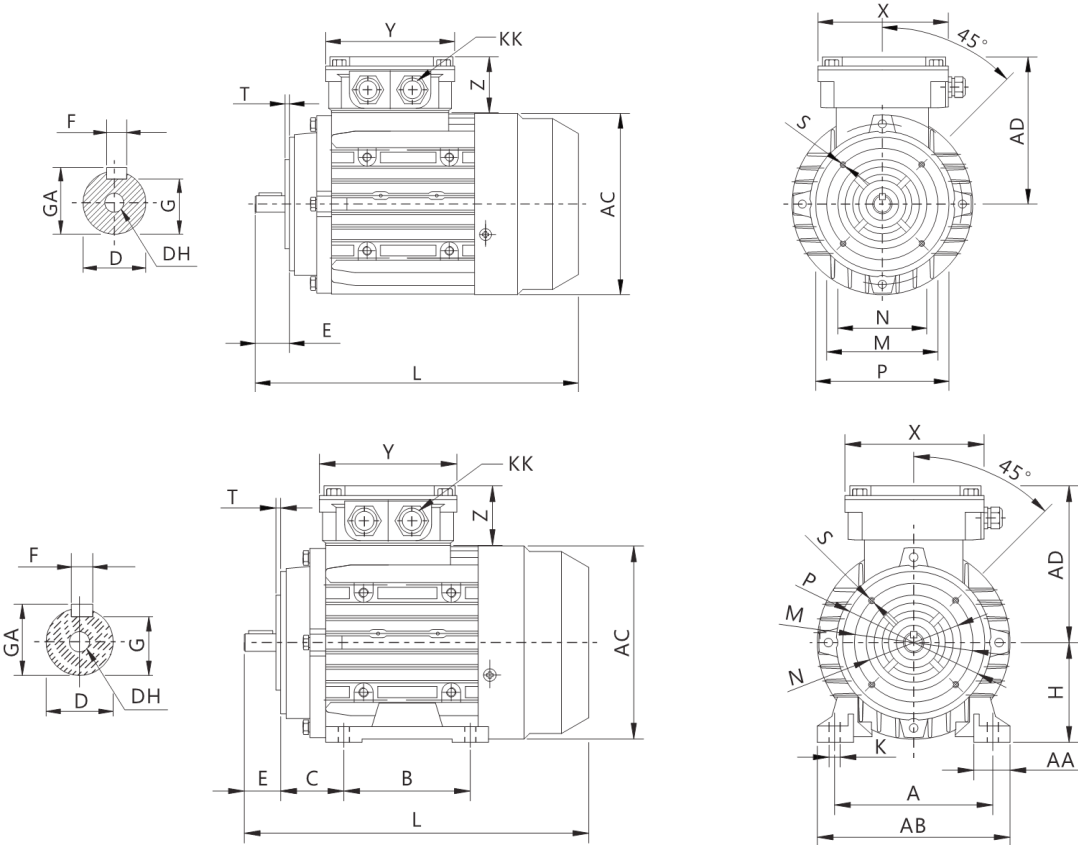


机座号 Frame Size	外形安装尺寸 Mounting and Overall Dimensions (mm)																							XxYxZ(mm)
	A	AA	AB	AC	AD	B	C	D	DH	E	F	G	H	R	K	KK	L	M	N	P	S	T	GA	
63	100	25.0	122	122	99	80	40	11	M4×10	23	4	8.5	63	0±1.5	7	2-M16×1.5	218	115	95	140	9	3.0	12.5	92×92×38
71	112	26.0	136	138	109	90	45	14	M5×12	30	5	11.0	71	0±1.5	7	2-M18×1.5	245	130	110	160	9	3.5	16.0	103×103×38
80	125	30.0	154	157	115	100	50	19	M6×16	40	6	15.5	80	0±1.5	10	2-M20×1.5	275	165	130	200	12	3.5	21.5	110×110×35.5
90S	140	34.5	174	175	123	100	56	24	M8×19	50	8	20.0	90	0±1.5	10	2-M20×1.5	315	165	130	200	12	3.5	27.0	110×110×35.5
90L	140	38.0	174	175	123	125	56	24	M8×19	50	8	20.0	90	0±1.5	10	2-M20×1.5	330	165	130	200	12	3.5	27.0	110×110×35.5
100L	160	39.0	194	196	139	140	63	28	M10×22	60	8	24.0	100	0±2.0	12	2-M20×1.5	372	215	180	250	15	4.0	31.0	110×110×35.5
112M	190	45.0	224	220	156	140	70	28	M10×22	60	8	24.0	112	0±2.0	12	2-M25×1.5	395	215	180	250	15	4.0	31.0	144×144×44
132S	216	48.0	256	260	185	140	89	38	M12×28	80	10	33.0	132	0±2.0	12	2-M25×1.5	472	265	230	300	15	4.0	41.0	144×144×44
132M	216	48.0	256	260	185	178	89	38	M12×28	80	10	33.0	132	0±2.0	12	2-M25×1.5	510	265	230	300	15	4.0	41.0	144×144×44

R=0 为凸缘配合面到轴伸肩的距离 R=0 distance from flange to shaft shoulder

B14 B34 外形安装尺寸图 Mounting and Overall Dimensions

B14



B34

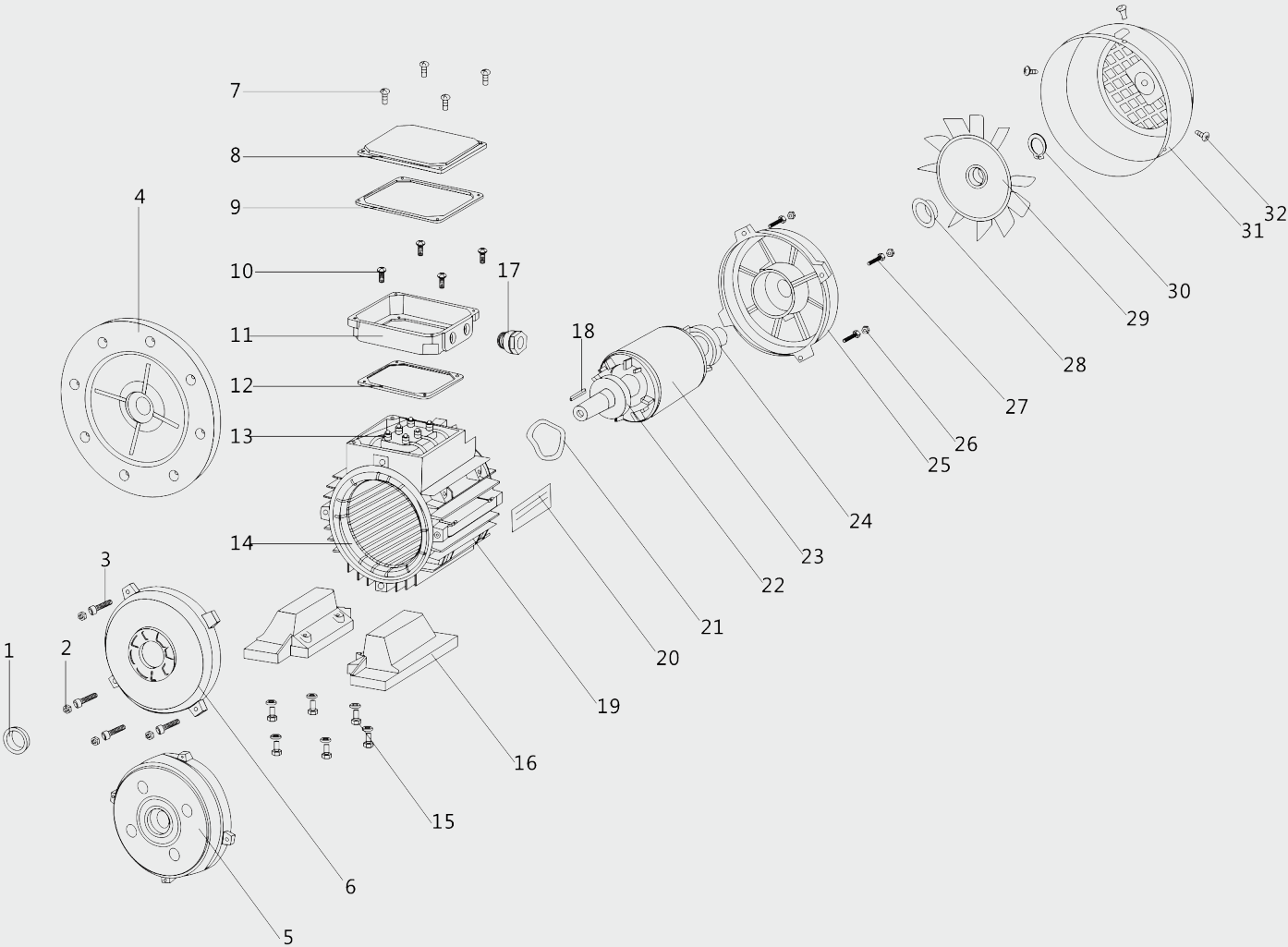
机座号 Frame Size	外形安装尺寸 Mounting and Overall Dimensions (mm)																						XxYxZ(mm)
	A	AA	AB	AC	AD	B	C	D	DH	E	F	G	H	K	KK	L	M	N	P	S	T	GA	
63	100	25.0	122	122	99	80	40	11	M4×10	23	4	8.5	63	7	M16×1.5	218	75	60	90	M5	3.0	12.5	92×92×38
71	112	26.0	136	138	109	90	45	14	M5×12	30	5	11.0	71	7	M18×1.5	245	85	70	105	M6	3.5	16.0	103×103×38
80	125	30.0	154	157	115	100	50	19	M6×16	40	6	15.5	80	10	M20×1.5	286	100	80	120	M6	3.5	21.5	110×110×35.5
90S	140	34.5	174	175	123	100	56	24	M8×19	50	8	20.0	90	10	M20×1.5	335	115	95	140	M8	3.5	27.0	110×110×35.5
90L	140	38.0	174	175	123	125	56	24	M8×19	50	8	20.0	90	10	M20×1.5	350	115	95	140	M8	3.5	27.0	110×110×35.5
100L	160	39.0	194	196	139	140	63	28	M10×22	60	8	24.0	100	12	M20×1.5	377	130	110	160	M8	4.0	31.0	110×110×35.5
112M	190	45.0	224	220	156	140	70	28	M10×22	60	8	24.0	112	12	M25×1.5	395	130	110	160	M8	4.0	31.0	144×144×44
132S	216	48.0	256	260	185	140	89	38	M12×28	80	10	33.0	132	12	M25×1.5	472	165	130	200	M10	4.0	41.0	144×144×44
132M	216	48.0	256	260	185	178	89	38	M12×28	80	10	33.0	132	12	M25×1.5	510	165	130	200	M10	4.0	41.0	144×144×44

R=0 为凸缘配合面到轴伸肩的距离 R=0 distance from flange to shaft shoulder

RME/H（短轴）系列轴承型号 Bearings

机座号 Frame Size	轴伸端 Driving End	非轴伸端 Non-driving End	油封 Oil Seal
63	6201 2Z/C3	6201 2Z/C3	φ12×φ22×5
71	6202 2Z/C3	6202 2Z/C3	φ15×φ25×7
80	6204 2Z/C3	6204 2Z/C3	φ20×φ30×7
90	6205 2Z/C3	6205 2Z/C3	φ25×φ37×7
100	6206 2Z/C3	6206 2Z/C3	φ30×φ42×7
112	6206 2Z/C3	6206 2Z/C3	φ30×φ42×7
132	6208 2Z/C3	6208 2Z/C3	φ40×φ58×8

RME/H 系列电机分解示意图 Motor Spare Part List/Drawing



1. 油封	2. 螺母	3. 安装孔螺丝	4. B5法兰	5. B14法兰
6. B3端盖	7. 固定接线盒盖螺丝	8. 接线盒盖	9. 接线盒密封垫	10. 固定接线盒底座螺丝
11. 接线盒底座	12. 接线盒密封垫	13. 接线板及配件	14. 定子	15. 固定可拆卸底脚螺丝
16. 可拆卸底脚	17. 出线螺套	18. 平键	19. 机座	20. 铭牌
21. 弹簧垫片	22. 驱动端轴承	23. 转子	24. 非驱动端轴承	25. 非驱动端端盖
26. 螺母	27. 安装孔螺丝	28. 油封	29. 风叶	30. 卡环
31. 风罩	32. 固定风罩螺丝			
1. Oil Seal	2. Washer	3. Screws	4. B5 Flange	5. B14 Flange
6. B3 End Shield	7. Screws	8. Terminal Box Cover	9. Terminal Seal	10. Screws
11. Terminal Box Base	12. Terminal Box Seal	13. Terminal Board	14. Stator	15. Screws
16. Removable Feet	17. Cable Gland	18. Key	19. Frame	20. Name Plate
21. Spring Washer	22. Bearing (DE)	23. Rotor	24. Bearing (NDE)	25. NDE Shield
26. Wahser	27. Screws	28. Oil Seal	29. Cooling Fan	30. Circlip
31. Fan Cover	32. Screws			